

**Descripción:**

1. Conductor redondo de cobre suave.
2. Aislamiento de resina poliéster modificada
3. Sobrecapa de resina amida imida modificada
4. Sobrecapa de resina poliamida cementable

Aplicaciones:

- Motores con aislamientos clase F (155 °C), en cuyo proceso no es posible el empleo de barnices de impregnación.

Propiedades:

- Excelentes propiedades dieléctricas y mecánicas
- El aislamiento base al ser un poliéster soldable tiene una clase térmica de 180 °C
- Ideal para procesos automáticos de soldadura
- Presenta altos valores de esfuerzo de pegado y alta temperatura de ablandamiento del material adhesivo
- Baja emisión de solventes durante el proceso de cementación
- Puede ser cementado bajo los procesos de horneado, aplicando corriente eléctrica o solventes.

Características especiales:

- No se utilice en aquellas aplicaciones en donde existan condiciones de humedad excesiva.
- No se utilice en equipos eléctricos o electrónicos cuyas temperaturas de operación excedan los 180 °C.
- Los procesos de cementación no requieren demasiada temperatura para lograr el máximo esfuerzo de pegado (170 °C - 180 °C).
- La cementación por medio de solventes es óptima utilizando metanol o etanol.
- Cuidar que en los procesos de desenrollado y confección de bobinas no se someta al producto a esfuerzos de abrasión y maltrato severo.

Normas:

Puede diseñarse el producto bajo cualquiera de las siguientes normas:

- IEC 60317-36
- NEMA MW- 1000

En caso de requerir cumplir con una especificación diferente a la indicada, favor de consultar a nuestro Departamento Técnico.

Clase térmica:

180 °C, clase H

Color:

- Ámbar (típico).
- Rojo

Condiciones de soldado:

- Se recomienda utilizar las siguientes temperaturas y tiempos durante el proceso de soldadura:

15 AWG: 455 °C, 10 segundos
 16 a 19 AWG: 455 °C, 8 segundos
 20 a 29 AWG: 455 °C, 6 segundos
 30 a 36 AWG: 455 °C, 5 segundos
 37 a 44 AWG: 455 °C, 4 segundos
 con una tolerancia de ± 5 °C

Certificación de productos:

Registro de producto ante Underwriters Laboratories Inc. File E 87331

Datos para pedido:

Alambre magneto Polisoldatermanel^{M.R.} Nylon Cementable, calibre o área de sección transversal en mm² del conductor, construcción (Tipo I o Tipo II), color, cantidad, tipo de empaque y norma de fabricación

Alambre Magneto

ALAMBRE POLISOLDATERMANEL^{M.R.} NYLON CEMENTABLE 180 °C



Rango de fabricación de alambre Polisoldatermanel^{M.R.} Nylon Cementable

Color	Construcción	Rango de calibre	Diámetro del conductor			
			Mínimo		Máximo	
		AWG	mm	pulgadas	mm	pulgadas
Ámbar (típico) y Rojo	Tipo I	21-30	0,251	0,0099	0,732	0,0288
	Tipo II					

Estos datos son aproximados y están sujetos a tolerancias normales de manufactura.