

Maximiza la confiabilidad de tus equipos con el monitoreo de vibración inteligente.



Nuestro Sistema de Monitoreo de Vibración optimiza el mantenimiento de equipos industriales al proporcionar un análisis predictivo en tiempo real, utilizando sensores de vibración inalámbricos, recopilamos y analizamos datos clave para detectar anomalías, umbrales fuera de rango, identificar tendencias de degradación y prevenir fallas antes de que ocurran.

Gracias a su integración con una plataforma web, puedes monitorear cada sensor desde cualquier dispositivo, visualizar gráficos en tiempo real y recibir notificaciones automáticas. Esto permite reducir tiempos de inactividad, optimizar la eficiencia operativa de tus equipos y fortalecer la toma de decisiones.

Monitoreo en Tiempo Real

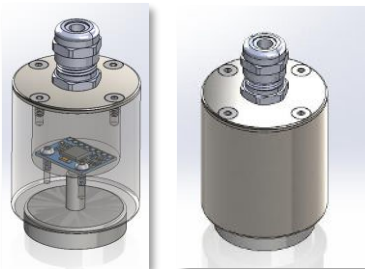
Nuestros sensores inalámbricos transmiten datos de vibración en tiempo real, permitiendo una supervisión continua y detección temprana de irregularidades en la maquinaria.

Análisis Predictivo en Mantenimiento Basado en la Condición (CBM) y Alertas

El sistema analiza los datos recopilados utilizando inteligencia artificial para predecir potenciales fallos de manera preventiva y emitir alertas cuando se superan umbrales críticos y sugiriendo acciones de mantenimiento preventivo.

Plataforma Web Interactiva

Desde cualquier dispositivo accede a un panel intuitivo donde puedes seleccionar máquinas, visualizar gráficos de vibración y recibir recomendaciones personalizadas para optimizar el rendimiento.



ESPECIFICACIONES

Salida digital de 6 ejes.
Giroscopio con sensibilidad de ± 250 , ± 500 , ± 1000 , y ± 2000 °/s
Acelerómetro con sensibilidad de $\pm 2g$, $\pm 4g$, $\pm 8g$ y $\pm 16g$
Algoritmos embebidos para calibración
Sensor de temperatura digital
Voltaje lógico: $1.8V \pm 5\%$ o VDD
10000g tolerancia de aceleración máxima



Edgard Escalante
edgard.escalante@condumex.com.mx

José Ramón Laguna
jrlaguna@condumex.com.mx

Raúl Ángeles
raul.angeles@condumex.com.mx

Sujey Laurean
alaurean@condumex.com.mx

